



## GFRSD 管道防腐热缩带



### ● 产品介绍

由外层特殊改性的辐射交联聚烯烃和内层热熔胶组成，为开口结构，搭接部位通过表面涂覆有耐高温高剪切强度的热熔胶的固定片进行固定。主要功能是密封、防水、防腐，保护金属裸露部位。广泛应用于石油天然气输送、排水排污等埋地或架空钢管现场焊接补口防腐和保温补口，也可用于管道法兰及卡箍部位的密封防腐。

### ● 产品特点

- ◇ 执行标准：SY/T0413-2002、GB/T 23257-2009
- ◇ 兼容各种管体涂层，如 2PE、3PE、3PP、FBE、保温夹壳等。
- ◇ 使用寿命长、防水密封性好，热熔胶与钢、环氧涂层等粘结能力强。
- ◇ 安装简便、快捷，收缩速度快，易于施工。
- ◇ 配套环氧底漆只需预热到 40℃~60℃便可以涂刷，可适应干膜或者湿膜施工。
- ◇ 可以在整管焊接完后再进行施工。
- ◇ 标准颜色：黑色

### ● 外层技术指标

Volsun Electronics Technology

检测项目	单位	检测结果	测试方法
拉伸强度	MPa	20	GB/T 1040
断裂伸长率	%	550	GB/T 1040
维卡软化点	°C	97.6	GB/T 1633
脆化温度	°C	<-65	GB/T 5740
电气强度	MV/m	36.9	GB/T 1408
体积电阻率	$\Omega \cdot m$	$1.36 \times 10^{13}$	GB/T 1410
耐环境应力开裂 (F50, 50°C)	h	$\geq 1000$	GB/T 1842
耐化学腐蚀 (7 天)			
10%HCl	%	100	GB/T 23257-2009
10%NaOH		97	
10%NaCl		98	
耐热老化 (150°C, 21 天)			
拉伸强度	%	19	GB/T 1040
断裂伸长率	MPa	530	

### ● 内层技术指标

Volsun Electronics Technology

检测项目	单位	检测结果	测试方法
搭接剪切强度 (25°C)	MPa	2.73	GB 7124
搭接剪切强度 (50°C)	MPa	0.5	GB 7124



脆化温度		°C	<-15	GB/T 23257-2009
剥离强度 (PE/Steel)	25°C	N/cm	100	GB/T2792
	50°C		30	
剥离强度 (PE/FBE)	25°C	N/cm	120	
	50°C		35	
剥离强度 (PE/PE)	25°C	N/cm	110	
	50°C		30	

● 规格表

Volsun Electronics Technology

规格	适用管径 (mm)	产品长度 (mm)
φ 114*500-1.2/0.8	φ 114	517
φ 219*500-1.2/0.8	φ 219	830
φ 273*500-1.2/0.8	φ 273	1000
φ 325*500-1.2/0.8	φ 325	1200
φ 377*500-1.2/0.8	φ 377	1370
φ 426*500-1.5/0.8	φ 426	1560
φ 529*500-1.5/0.8	φ 529	1900
φ 610*500-1.5/0.8	φ 610	2160
φ 720*500-1.5/0.8	φ 720	2500
φ 813*500-1.5/0.8	φ 813	2800
φ 914*500-1.5/0.8	φ 914	3114
φ 1016*500-1.5/0.8	φ 1016	3430
φ 1220*500-1.5/0.8	φ 1220	4075

注：可按要求定制其它规格的产品。